

DAFTAR PUSTAKA

- Al Habtsi, M. A. (2018). Pengendalian Kualitas Produk NPK PHONSKA Dengan Metode Statistical Processing Control Pada Unit Produksi 2a PT. Petrokimia Gresik (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Gresik).
- Anggoro, B. (2020). Usulan perbaikan kualitas dan perancangan mesin pelinting pada produk dodol dengan Metode Statistical Process Control (SPC), Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), konsep 5S dan Metode Quality Function and Deployment (QFD) di UKM Mamas Condet. *SKRIPSI-2020*.
- Arianti, M. S. , Rahmawati, E. , & Prihatiningrum, R. R. Y. (2020). Analisis pengendalian kualitas produk dengan menggunakan statistical quality control (sqc) pada usaha amplang karya bahari di samarinda. *Jurnal Bisnis dan Pembangunan*, 9(2), 1-13.
- Arianti, M. S. , Rahmawati, E. , & Prihatiningrum, R. R. Y. (2020). Analisis pengendalian kualitas produk dengan menggunakan statistical quality control (SQC) pada usaha amplang karya bahari di Samarinda. *Jurnal Bisnis dan Pembangunan*, 9(2), 1-13.
- Aunillah, M. W. S. , Kurniawan, M. D. , & Hidayat, H. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Batu Kumpang Menggunakan Metode Seven Tools (Studi Kasus: Cv. Salsabilah Group). *Sigma Teknika*, 5(1), 030-038.
- Aunillah, M. W. S. , Kurniawan, M. D. , & Hidayat, H. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Batu Kumpang Menggunakan Metode Seven Tools (Studi Kasus: Cv. Salsabilah Group). *Sigma Teknika*, 5(1), 030-038.
- Aunillah, M. W. S. , Kurniawan, M. D. , & Hidayat, H. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Batu Kumpang Menggunakan Metode Seven

- Tools (Studi Kasus: Cv. Salsabilah Group). *Sigma Teknika*, 5(1), 030-038.
- Bastuti, S. , Kurnia, D. , & Sumantri, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Hot Press Pada Produk Cacat Outsole Menggunakan Metode Statistical Processing Control (Spc) Dan Failure Mode Effect and Analysis (Fmea) Di Pt. Kmk Global Sports 2. *J. Teknol*, 1, 72-79.
- Fajar, A. N. (2019). Pengendalian Kualitas Terhadap Hasil Pengukuran Produk Plat Flange Dengan Menggunakan Control Chart (Kasus Pt. Santoso Teknindo) (Doctoral Dissertation, [Http://Unuggha. Ac. Id](http://Unuggha.Ac.Id)).
- Hairiyah, N. , Musthofa, I. , & Sakhatun, I. (2022). Ribbed Smoke Sheet (RSS) Product Quality Control Using Statistical Quality Control (SQC) At PT. XYZ. *Jurnal Agroindustri*, 12(1), 21-28.
- Haryanto, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik*, 8(1).
- Hendarman. (2007). Hukum Perlindungan Konsumen di Indonesia. Sinar Grafika.
- Insani, V. P. , Susetyo, J. , & Yusuf, M. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Plastik Dengan Metode Statistic Process Control (SPC) Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Pada Pt Kusuma Mulia Plasindo In-fitex. *Jurnal Rekavasi*, 8(1), 36-43.
- Krisnaningsih, E. , Gautama, P. , & Syams, M. F. K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode FTA dan FMEA. *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 4(1), 41-54.
- Lesmana, A. , Pratiwi, I. , & Hermanto, M. Z. (2023). Pengendalian Kualitas Dengan Pendekatan SPC Dan FMEA Pada Proses Perakitan Smartphone (Studi Kasus: PT. Adi Reka Mandiri). *Nusantara of Engineering (NOE)*, 6(1), 46-56.
- Maharani, N. T. G. (2022). Usulan perbaikan kualitas dengan menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode And Effect

- Analysis (FMEA) pada produk boss gear shift 3ay di PT. Aneka Triprakarsa Pratama. *SKRIPSI-2018*.
- Mamonto, F. W. , Tumbuan, W. J. , & Rogi, M. H. (2021). Analisis faktor-faktor bauran pemasaran (4p) terhadap keputusan pembelian pada rumah makan podomoro poigar di era normal baru. *Jurnal EMBA: Jurnal riset ekonomi, manajemen, bisnis dan akuntansi*, 9(2).
- Nailah, N. , Harsono, A. , & LIANSARI, G. P. (2014). Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Produk Sandal Eiger S-101 Lightspeed dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Reka Integra*, 2(2).
- Nailah, N. , Harsono, A. , & LIANSARI, G. P. (2014). Usulan Perbaikan Untuk Mengurangi Jumlah Cacat pada Produk Sandal Eiger S-101 Lightspeed dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Reka Integra*, 2(2).
- Paratama, M. A. (2020). Apakah Brand Image Dan Kualitas Aplikasi Dapat Mempengaruhi Keputusan Memainkan Arena Of Valor Di Kota Bandung (Doctoral Dissertation, Program Studi Manajemen S1 Universitas Widyatama).
- Pratama, A. (2017). Analisis Produk Cacat Brake Wheel (PT. Panasonic) dengan Menggunakan Metode Seventools di CV. Sumber Baja Perkasa. *Integrated Lab Journal*, 5(2).
- Putra, M. A. H. (2022). Pengendalian Kualitas Kain Putih Untuk Meminimalkan Defect Menggunakan Metode Six Sigma Pada Pt Sekar Lima Pratama.
- Rachman, R. (2017). Pengendalian kualitas produk di industri garment dengan menggunakan statistical procces control (SPC). *Jurnal Informatika*, 4(2).
- Ratri, E. M. , & Singgih, M. (2018). Peningkatan Kualitas Produk Roti Manis pada PT Indoroti Prima Cemerlang Jember Berdasarkan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *E-Journal Ekonomi Bisnis Dan Akuntansi*, 5(2), 200-207.

- Statistical Processing Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Teknologi*, 13(2), 127-135.
- Situngkir, D. I. (2019). Pengaplikasian FMEA untuk mendukung pemilihan strategi pemeliharaan pada paper machine. *FLYWHEEL: Jurnal Teknik Mesin Untirta*, 1(1), 39-43.
- Sugiono, M. C., Luthfianto, S., Wildan, M. F., & Hidayat, T. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Mengurangi Jumlah Cacat Produk Jaket Jeans Di Home Industry Nr Collection Dengan Metode Seven Tools. *Engineering: Jurnal Bidang Teknik*, 13(2), 75-80.
- Susetyo, J., Yusuf, M., & Geriot, J. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Gula Dengan Metode Statistical P
- Sutiono, I. F. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Pagar di UD. Moeljaya Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis). *Teknapro: Journal of Industrial Engineering and Management*, 17(2), 13-24.
- Tambunan, D. G., Sumartono, B., & MOEKTIWIBOWO, H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di PT SRG. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1).
- Tambunan, D. G., Sumartono, B., & MOEKTIWIBOWO, H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di PT SRG. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1).
- Utamaningsih, N. R. S., Ratih, N. R., & Niam, M. A. (2022). Penerapan Metode Statistical Proses Control (SPC) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Terhadap Pengendalian Kualitas Produk (Studi Kasus Home Industri MBC Shuttlecock). *Jurnal Ilmiah Cendekia Akuntansi*, 7(4), 38-51.
- Wardhani, S. E. (2022). Perbaikan Kualitas Produk Jeriken Menggunakan Metode SPC dan FMEA di PT. XYZ. *Jurnal SENOPATI: Sustainability*,

Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering, 4(1), 11-19.

Zuhroh, D. (2021). Perlakuan Akuntansi Produk Cacat Dan Produk Rusak Pada Pt “Epi” Di Surabaya. *Jurnal Teknik Industri*, 24(1), 18-29.